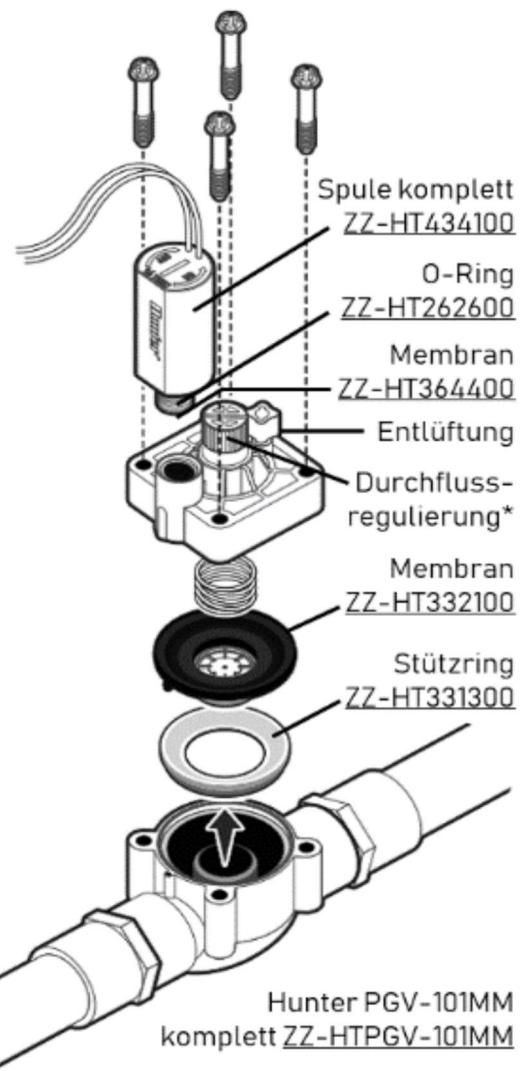


Allgemeine Informationen:

1. Die Magnetventile der Serie PGV sind mit 1" Innengewinde (ZZ-HTPGV-101G) bzw. 1" Außengewinde (ZZ-HTPGV-101MM) ausgestattet.
2. Die Magnetventile können mit Teflon-Band (ZZ-OR31273) eingedichtet werden. Auf keinen Fall darf Hanf verwendet werden!
3. Beim Montieren der Magnetventile auf die **Flussrichtung achten!** (gekennzeichnet durch einen Pfeil auf dem Magnetventil).
4. Als Anschluss-Stücke bei Magnetventilen mit Innengewinde immer Kunststoff verwenden – **nie Metallverbinder in das IG einschrauben!** Bei Magnetventilen mit Außengewinden kann Metall- oder Kunststoffverbinder eingesetzt werden.
5. Bei Magnetventilen mit Durchflussregulierung (Typ 101) kann der Ausgangsdruck und die Durchflussmenge über Drehen an der mittleren Schraube reguliert werden. Vor der Inbetriebnahme sollte die Regulierschraube durch Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn auf vollen Durchfluss gestellt werden und anschließend 1-2 Umdrehungen im Uhrzeigersinn zurückgedreht werden.
6. **Manuelles Öffnen:** Durch eine $\frac{1}{4}$ - Drehung der Magnetspule gegen den Uhrzeigersinn wird das Ventil manuell geöffnet. Alternativ kann auch die Entlüftungsschraube (kleine Schraube am Rand) aufgedreht werden, bis das Ventil öffnet.
7. **Ventilspule sowie Entlüftungsschraube nur handfest eindrehen.**



Verbindung zur Steuerung:

1. Die Ventile benötigen eine Steuerung in **24V Wechselstrom**. Eine Leitung des Ventils wird auf Masse gelegt – sämtliche Ventile können auf dieselbe Masse gelegt werden. Die zweite Leitung wird mit der jeweiligen Station des Steuergeräts verbunden.
2. Bei 4 Magnetventilen benötigen Sie ein 5-adriges Kabel (1x Masse, 4 Steuerleitungen)
3. Als Verbinder empfehlen wir wasserdichte Kabelverbinder, z.B. ZZ-OR57002 oder ZZ-BZBVS-1.

Hinweis:

Sollte ein Hunter Ventil im Betrieb nicht vollständig schließen obwohl Entlüftungsschraube und Magnetspule vollständig eingedreht sind, so sind meist Verunreinigungen oder Beschädigungen an der Membran die Ursache. In diesem Fall das Ventil öffnen (siehe Zeichnung rechts) und Membran sowie Dichtungssitz reinigen. Bauteile auf Beschädigungen prüfen und gegebenenfalls ersetzen.

Weiter Informationen zu Huntermagnetventilen finden Sie hier:

<https://www.hunterindustries.com/de/product/ventile/pgv>

